

DOMAINES D'UTILISATION

LaboVERT® OMEGA est une préparation polaire qui remplace avantageusement des substances classées CMR (Cancérogène, Mutagène, Reprotoxique) comme la NMP, l'alcool benzylique ou des diluants à base d'hydrocarbures aromatiques.

OMEGA s'emploie sur bois, métaux ferreux et non ferreux, plastiques, élastomères, etc.

OMEGA est utilisable comme nettoyant dans de nombreux domaines : nettoyage d'équipement d'application de vernis et de peinture (cuves, pompes, pistolets et accessoires des machines utilisées), préparation de surfaces, solubilisation de résines. Il élimine colle néoprène et vinylique, encres solvantées, graffiti, teintures et vernis en phase aqueuse ou en phase solvant (PU, époxy).

Seul ou en tant que co-solvant, OMEGA est adapté à la dissolution de résines synthétiques comme les résines acryliques (p. ex. Paralloïd® B44 et B72) et vinyliques (comme le PVA « Mowilith® »).

MODE D'EMPLOI :

LaboVERT® OMEGA possédant un pouvoir solvant élevé, il devra être testé sur les surfaces avant usage.

Application au pinceau, à la brosse, au chiffon, par pulvérisation ou dans un bain de trempage (avec ou sans ultrasons). Possibilité de chauffer le produit jusqu'à une température de 60°C.

OMEGA est complètement miscible à l'eau ainsi qu'à une grande partie des solvants organiques.

CONSERVATION

1 an minimum dans son emballage d'origine

- Déstructuration puissante
- Faible odeur
- Exempt d'étiquetage de danger

FICHE TECHNIQUE SOMMAIRE

CARACTÉRISTIQUES

LaboVERT® OMEGA est un solvant de nettoyage exempt d'étiquetage de danger selon REACH, et avec un très faible potentiel de COV.

Il présente une alternative éco-responsable aux diluants habituels de nettoyage.

Grâce à son pouvoir élevé de dissolution des résines (IKB supérieur à 200), OMEGA nettoie le matériel d'application manuelle ou mécanique d'apprêts, de vernis et de peintures, qu'ils soient formulés en phase aqueuse ou en phase solvantée et de type mono ou bi composants.

Par immersion du matériel, OMEGA est capable de déstructurer également des résidus secs et des croûtes à base de nitrocellulose, polyuréthane ou époxyde...

OMEGA peut être appliqué à la brosse, par pulvérisation, ou être utilisé dans un bain de trempage (jusqu'à une température de 60°C, avec ou sans ultrasons).

OMEGA n'est pas corrosif vis-à-vis des métaux et respecte la plupart des plastiques y compris le plexiglass®.

Il est conseillé de faire un test préalable concernant la tenue des élastomères.

SÉCURITÉ

En cas de risque d'éclaboussures, porter des lunettes hermétiques. Éviter le contact avec la peau. Ventiler le lieu de travail.

Pour plus d'information, consulter la FDS (accessible sur le site labovert.com).

DONNÉES PHYSICO CHIMIQUES

	Unité	Méthode	LaboVERT® OMEGA
Aspect/Couleur			Liquide incolore
Odeur			légère
pH			non concerné
Solubilité dans l'eau	%		totale
Masse Volumique à 20°C	kg/dm ³	ASTM D3505	0,954
Point Eclair (coupelle fermée)	°C		88
Point d'ébullition	°C		210
Pression de Vapeur à 20°C	Pa		25-30
Coefficient d'évaporation		N Butyle Acétate	0,025
Viscosité dynamique à 20°C	mPa.s		15,3
Composants : mélange d'acétals et dérivé du propylène glycol, non classés selon REACH			

Les informations contenues dans la présente fiche sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Cependant, elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie, ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Nos spécialistes sont à la disposition des utilisateurs pour les aider à la mise en place de solutions techniques et économiques adaptées.